



**Anlegeformat im Beispiel: 200,6 cm x 100,6 cm Endformat im Beispiel: 200,0 cm x 100,0 cm**

### 3 mm Beschnitt

Hintergrundelemente müssen auch im Beschnitt angelegt werden um weiße Schneidekanten zu vermeiden. (siehe Blumenwiese)  
 Der Beschnitt wird bei der Produktion weggescnitten.

### 5 mm Sicherheitsabstand

Wichtige Elemente (z.B. Texte) sollten mindestens 5 mm vom Endformat entfernt angelegt werden, da Schneidetoleranzen auftreten können.

### Konturfräsungen

Konturfräsungen sind in der Druckdatei als vektorisierte Konturlinien anzulegen. Die Konturlinie muss als Volltonfarbe mit 100% Magenta eingefärbt und als „cutkontur“ benannt sein.  
 Bei Artikeln mit mehreren Konturfräsungen sind maximal vier Fräsungen möglich. Die Mindestgröße bei spitz zulaufenden Konturen und Ecken ist 2 mm.

### Lochbohrungen

Die Lochbohrungen haben einen Durchmesser von 4 mm und werden mit einem Abstand von 15 mm zu den vier Außenecken platziert. Andere Platzierungen sind nach Absprache möglich und müssen als Volltonfarbe mit 100% Cyan eingefärbt und als „Bohrungen“ benannt sein.

## Checkliste für Anfänger:

- Dateiformat: PDF ohne Schneidemarken
- Bei Option „Jedes Produkt ein anderes Motiv“ müssen Sie je Platte ein Motiv anlegen. (auch wenn es doppelt ist)
- Bei Konturfräsung und Bohrung o.g. Hinweise beachten
- Wunschformat + 3 mm Beschnitt ringsum
- Farbmodus: CMYK
- Schriften: Eingebettet bzw. in Pfade konvertiert
- Bildauflösung: 300 dpi
- Wir empfehlen die Profi-Datenprüfung

## Checkliste für Fortgeschrittene:

- PDF-Version: PDF/X-1a
- Farbprofil: ISO Coated v2 300% (ECI)
- Farbprofil bei Graustufen (s/w): Dotgain 15%
- 300% maximaler Farbauftrag
- Schwarze Schriften nur in 100% K (Schwarz) anlegen
- Endformatrahmen setzen (Trimbox)
- Überdrucken richtig definieren
- Weitere Infos zum Thema Druckdaten finden Sie hier!