



Anlegeformat im Beispiel: 200,6 cm x 100,6 cm Endformat im Beispiel: 200,0 cm x 100,0 cm

3 mm Beschnitt

Hintergrundelemente müssen auch im Beschnitt angelegt werden um weiße Schneidekanten zu vermeiden. (siehe Blumenwiese)
Der Beschnitt wird bei der Produktion weggescnitten.

Konturfräsungen

Konturfräsungen sind in der Druckdatei als vektorisierte Konturlinien anzulegen. Die Konturlinie muss als Volltonfarbe mit 100% Magenta eingefärbt und als „cutkontur“ benannt sein.
Bei Artikeln mit mehreren Konturfräsungen sind maximal vier Fräsungen möglich. Die Mindestgröße bei spitz zulaufenden Konturen und Ecken ist 2 mm.

5 mm Sicherheitsabstand

Wichtige Elemente (z.B. Texte) sollten mindestens 5 mm vom Endformat entfernt angelegt werden, da Schneidetoleranzen auftreten können.

Lochbohrungen

Die Lochbohrungen haben einen Durchmesser von 4 mm und werden mit einem Abstand von 15 mm zu den vier Außenecken platziert. Andere Platzierungen sind nach Absprache möglich und müssen als Volltonfarbe mit 100% Cyan eingefärbt und als „Bohrungen“ benannt sein.

Checkliste für Anfänger:

- ☐ Dateiformat: PDF ohne Schneidemarken
- ☐ Bei Option „Jedes Produkt ein anderes Motiv“ müssen Sie je Platte ein Motiv anlegen. (auch wenn es doppelt ist)
- ☐ Bei Konturfräsung und Bohrung o.g. Hinweise beachten
- ☐ Wunschformat + 3 mm Beschnitt ringsum
- ☐ Farbmodus: CMYK
- ☐ Schriften: Eingebettet bzw. in Pfade konvertiert
- ☐ Bildauflösung: 300 dpi
- ☒ Wir empfehlen die Profi-Datenprüfung

Checkliste für Fortgeschrittene:

- ☐ PDF-Version: PDF/X-1a
- ☐ Farbprofil: ISO Coated v2 300% (ECI)
- ☐ Farbprofil bei Graustufen (s/w): Dotgain 15%
- ☐ 300% maximaler Farbauftrag
- ☐ Schwarze Schriften nur in 100% K (Schwarz) anlegen
- ☐ Endformatrahmen setzen (Trimbox)
- ☐ Überdrucken richtig definieren
- ☒ Weitere Infos zum Thema Druckdaten finden Sie hier!