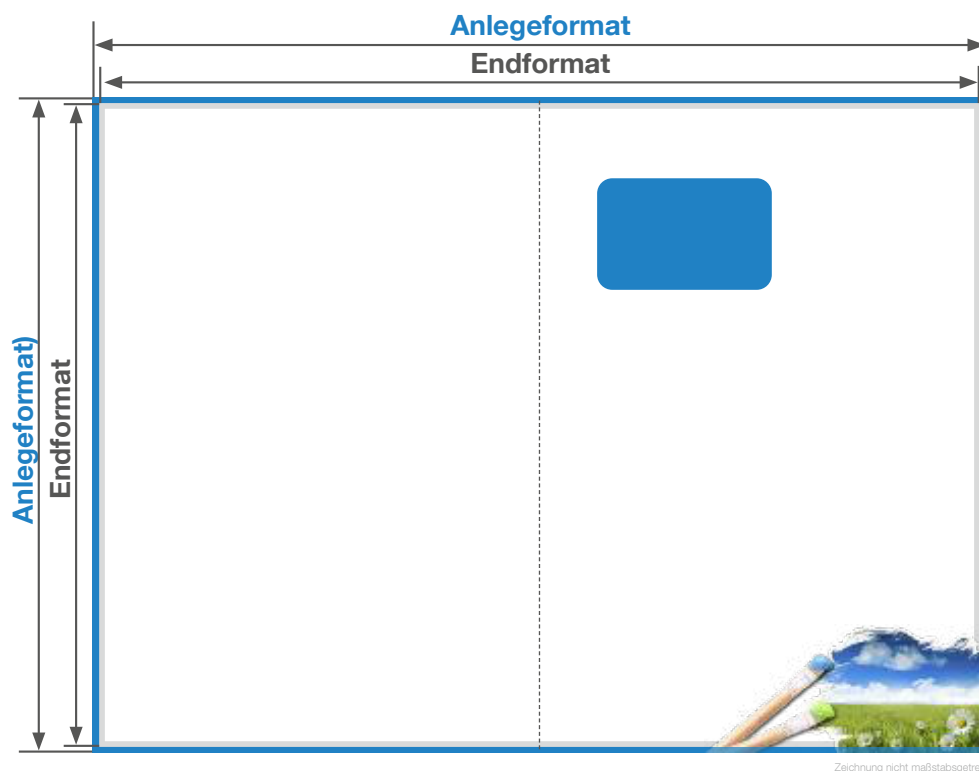




Anlege- und Endformat: Je nach Füllhöhe. Siehe Vorlagen.

3 mm Beschnitt

Hintergrundelemente müssen auch im Beschnitt angelegt werden um weiße Schneidekanten zu vermeiden. (siehe Blumenwiese)
Der Beschnitt wird bei der Produktion weggeschnitten.

5 mm Sicherheitsabstand

Wichtige Elemente (z.B. Texte) sollten mindestens 5 mm vom Endformat entfernt angelegt werden, da Schneidetoleranzen auftreten können.

Veredelungen usw. Partieller UV-Lack, Heißfolienprägung, Blindprägung

Der partielle UV-Lack, die Heißfolienprägung und die Blindprägung müssen als Volltonfarbe (100 % Magenta) angelegt und das Farbfeld als „Lack“ (partieller UV-Lack), als „Folie“ (Heißfolienprägung) oder als „Prägung“ (Blindprägung) bezeichnet werden. Alle Flächen mit UV-Lack und Heißfolienprägung müssen auf Überdrucken stehen, voll deckend sein und mindestens eine Linienstärke von 1 Punkt haben. Alle Flächen mit Blindprägung müssen auf Überdrucken stehen, voll deckend sein und mindestens eine Linienstärke von 0,3 Punkt haben. Die Abstände zwischen den Prägelinien müssen mindestens 1,5 Punkt betragen. Die Motivgröße der Prägung darf maximal 30 % der Gesamtfläche einnehmen. Die Vektorformen aller Veredelungen müssen geschlossen sein, dürfen sich nicht überlagern und Konturen müssen in Flächen umgewandelt werden. Alle Veredelungen dürfen nicht randabfallend angelegt werden. Bitte halten Sie einen 5 mm Abstand zum Rand ein.

Checkliste für Anfänger:

- ☐ Dateiformat: PDF ohne Schneidemarken
- ☐ Alle Seiten fortlaufend in einer Datei (Vorder- und Rückseite)
- ☐ Keine montierten Doppelseiten (Druckbogen)
- ☐ Seiten in einheitlicher Ausrichtung (Querformat)
- ☐ Anlege-/Endformat je nach Füllhöhe
- ☐ Farbmodus: CMYK
- ☐ Schriften: Eingebettet bzw. in Pfade konvertiert
- ☐ Bildauflösung: 300 dpi

! Wir empfehlen die Profi-Datenprüfung

Checkliste für Fortgeschrittene:

- ☐ PDF-Version: PDF/X-1a
- ☐ Farbprofil: ISO Coated v2 300% (ECI) 
- ☐ Farbprofil bei Graustufen (s/w): Dotgain 15% 
- ☐ 300% maximaler Farbauftrag
- ☐ Schwarze Schriften nur in 100% K (Schwarz) anlegen
- ☐ Endformatrahmen setzen (Trimbox)
- ☐ Überdrucken richtig definieren

! Weitere Infos zum Thema Druckdaten finden Sie hier!

Schnellhefter ohne Laschen

Füllhöhe 1 mm, Außenseite

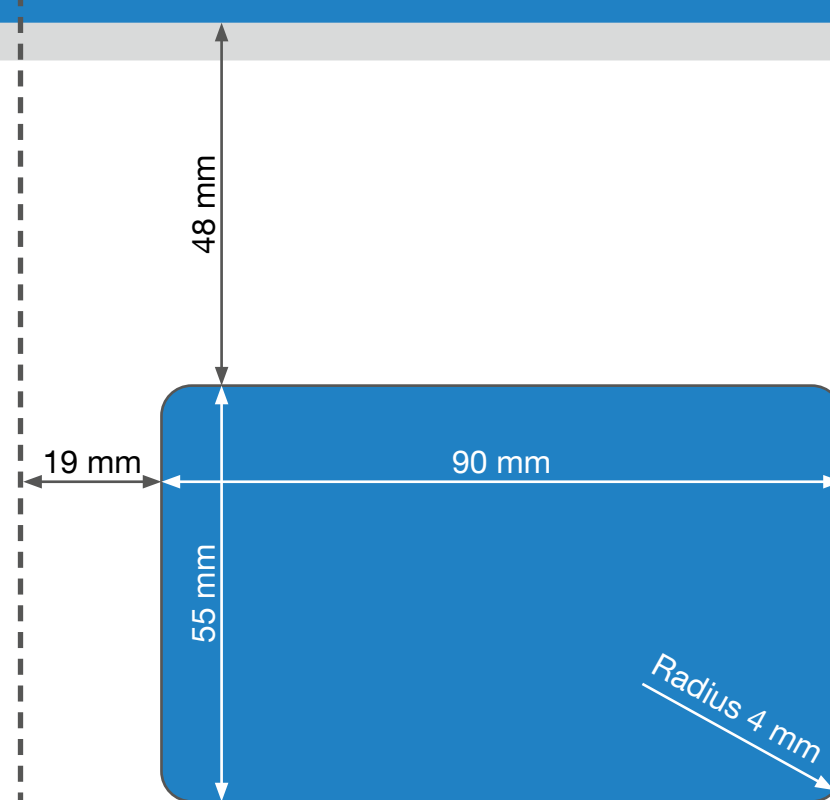
Anlegeformat: 448 mm x 312 mm **Endformat:** 442 mm x 306 mm

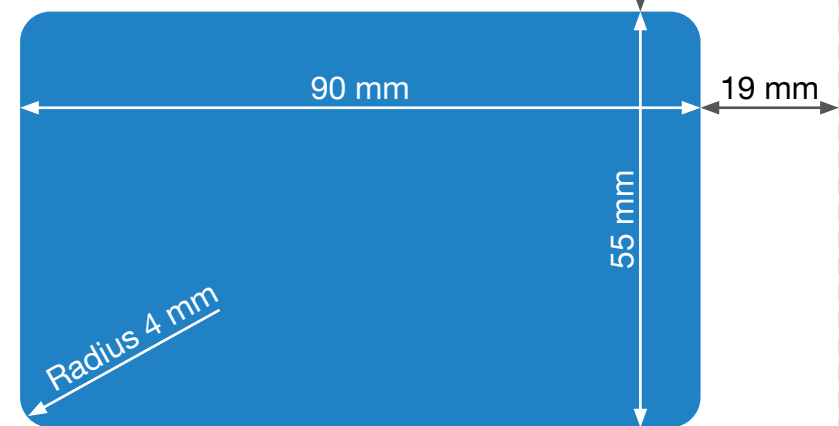
3 mm Beschnitt

Hintergrundelemente müssen auch im Beschnitt angelegt werden um weiße Schneidekanten zu vermeiden. (siehe Blumenwiese)
Der Beschnitt wird bei der Produktion weggeschnitten.

5 mm Sicherheitsabstand

Wichtige Elemente (z.B. Texte) sollten mindestens 5 mm vom Endformat entfernt angelegt werden, da Schneidetoleranzen auftreten können.





Schnellhefter ohne Laschen

Füllhöhe 1 mm, Innenseite

Anlegeformat: 448 mm x 312 mm **Endformat:** 442 mm x 306 mm

3 mm Beschnitt

Hintergrundelemente müssen auch im Beschnitt angelegt werden um weiße Schneidekanten zu vermeiden. (siehe Blumenwiese)
Der Beschnitt wird bei der Produktion weggeschnitten.

5 mm Sicherheitsabstand

Wichtige Elemente (z.B. Texte) sollten mindestens 5 mm vom Endformat entfernt angelegt werden, da Schneidetoleranzen auftreten können.



Schnellhefter ohne Laschen

Füllhöhe 5 mm, Außenseite

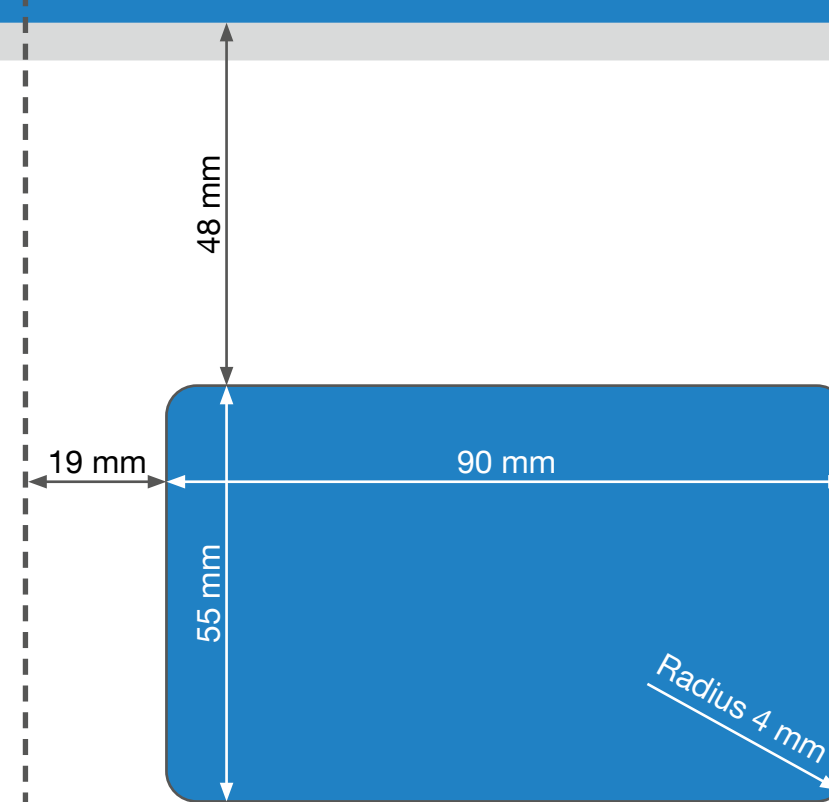
Anlegeformat: 453 mm x 312 mm **Endformat:** 447 mm x 306 mm

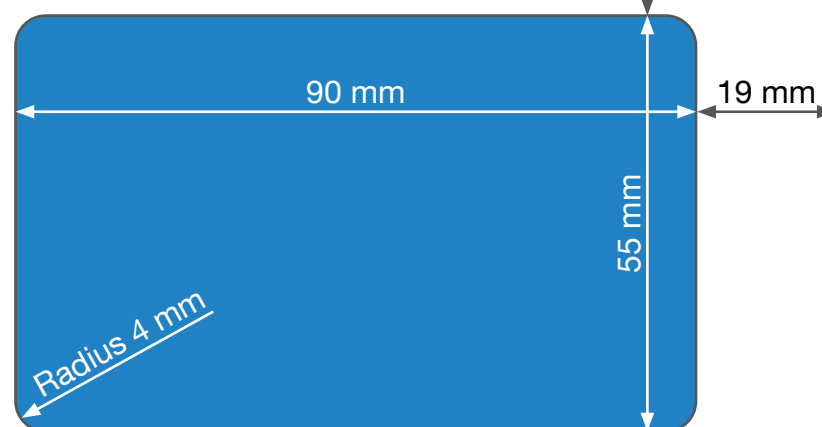
3 mm Beschnitt

Hintergrundelemente müssen auch im Beschnitt angelegt werden um weiße Schneidekanten zu vermeiden. (siehe Blumenwiese)
Der Beschnitt wird bei der Produktion weggeschnitten.

5 mm Sicherheitsabstand

Wichtige Elemente (z.B. Texte) sollten mindestens 5 mm vom Endformat entfernt angelegt werden, da Schneidetoleranzen auftreten können.





Schnellhefter ohne Laschen

Füllhöhe 5 mm, Innenseite

Anlegeformat: 453 mm x 312 mm **Endformat:** 447 mm x 306 mm

3 mm Beschnitt

Hintergrundelemente müssen auch im Beschnitt angelegt werden um weiße Schneidekanten zu vermeiden. (siehe Blumenwiese)
Der Beschnitt wird bei der Produktion weggeschnitten.

5 mm Sicherheitsabstand

Wichtige Elemente (z.B. Texte) sollten mindestens 5 mm vom Endformat entfernt angelegt werden, da Schneidetoleranzen auftreten können.

