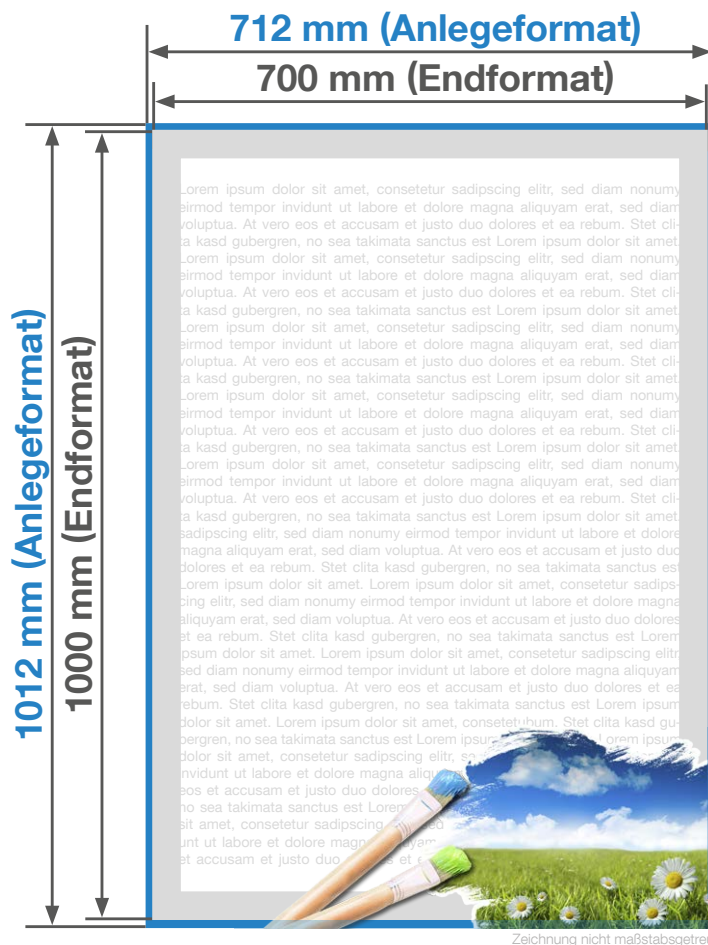




Anlegeformat: 712 mm x 1012 mm **Endformat** 700 mm x 1000 mm

6 mm Beschnitt

Hintergrundelemente müssen auch im Beschnitt angelegt werden um weiße Schneidekanten zu vermeiden. (siehe Blumenwiese)
Der Beschnitt wird bei der Produktion weggeschnitten.

3 mm Sicherheitsabstand

Wichtige Elemente (z.B. Texte) sollten mindestens 3 mm vom Endformat entfernt angelegt werden, da Schneidetoleranzen auftreten können.

Lochbohrungen

Die Lochbohrungen haben einen Durchmesser von 4 mm und werden mit einem Abstand von 15 mm zu den vier Außenecken platziert. Andere Platzierungen sind nach Absprache möglich und müssen als Volltonfarbe mit 100% Cyan eingefärbt und als „Bohrungen“ benannt sein.

Checkliste für Anfänger:

- ☐ Dateiformat: PDF ohne Schneidemarken
- ☐ Bei Option „Jedes Produkt ein anderes Motiv“ müssen Sie je Platte ein Motiv anlegen. (auch wenn es doppelt ist)
- ☐ Bei Konturfärsung und Bohrung o.g. Hinweise beachten
- ☐ Format: 712 mm x 1012 mm (inkl. 6 mm Beschnitt)
- ☐ Farbmodus: CMYK
- ☐ Schriften: Eingebettet bzw. in Pfade konvertiert
- ☐ Bildauflösung: 300 dpi
- ☒ Wir empfehlen die Profi-Datenprüfung

Checkliste für Fortgeschrittene:

- ☐ PDF-Version: PDF/X-1a
- ☐ Farbprofil: ISO Coated v2 300% (ECI) 
- ☐ Farbprofil bei Graustufen (s/w): Dotgain 15% 
- ☐ 300% maximaler Farbauftrag
- ☐ Schwarze Schriften nur in 100% K (Schwarz) anlegen
- ☐ Endformatrahmen setzen (Trimbox)
- ☐ Überdrucken richtig definieren
- ☒ Weitere Infos zum Thema Druckdaten finden Sie hier!

Hohlkammerplatte, DIN B1

Anlegeformat: 712 mm x 1012 mm

Endformat: 700 mm x 1000 mm

■ 5 mm Beschnitt

Hintergrundelemente müssen auch im Beschnitt angelegt werden um weiße Schneidekanten zu vermeiden. (siehe Blumenwiese)
Der Beschnitt wird bei der Produktion weggeschnitten.

■ 3 mm Sicherheitsabstand

Wichtige Elemente (z.B. Texte) sollten mindestens 3 mm vom Endformat entfernt angelegt werden, da Schneidetoleranzen auftreten können.

