



Zeichnung nicht maßstabsgetreu

Anlegeformat im Beispiel: 201,0 cm x 101,0 cm Endformat im Beispiel: 200,0 cm x 100,0 cm

5 mm Beschnitt

Hintergrundelemente müssen auch im Beschnitt angelegt werden um weiße Schneidekanten zu vermeiden. (siehe Blumenwiese)
Der Beschnitt wird bei der Produktion weggeschnitten.

3 mm Sicherheitsabstand

Wichtige Elemente (z.B. Texte) sollten mindestens 5 mm vom Endformat entfernt angelegt werden, da Schneidetoleranzen auftreten können.

OPTIONAL

Konturfräsungen

Konturfräsungen sind in der Druckdatei als vektorisierte Konturlinien anzulegen. Die Konturlinie muss als Volltonfarbe mit 100% Magenta eingefärbt und als „cutkontur“ benannt sein.
Bei Artikeln mit mehreren Konturfräsungen sind maximal vier Fräsungen möglich. Die Mindestgröße bei spitz zulaufenden Konturen und Ecken ist 2 mm.

Checkliste für Anfänger:

- ☐ Dateiformat: PDF ohne Schneidemarken
- ☐ Bei Option „Jedes Produkt ein anderes Motiv“ müssen Sie je Platte ein Motiv anlegen. (auch wenn es doppelt ist)
- ☐ Bei Konturfräsung und Bohrung o.g. Hinweise beachten
- ☐ Wunschformat + 5 mm Beschnitt ringsum
- ☐ Farbmodus: CMYK
- ☐ Schriften: Eingebettet bzw. in Pfade konvertiert
- ☐ Bildauflösung: 300 dpi
- ☒ Wir empfehlen die Profi-Datenprüfung

Checkliste für Fortgeschrittene:

- ☐ PDF-Version: PDF/X-1a
- ☐ Farbprofil: ISO Coated v2 300% (ECI) 
- ☐ Farbprofil bei Graustufen (s/w): Dotgain 15% 
- ☐ 300% maximaler Farbauftrag
- ☐ Schwarze Schriften nur in 100% K (Schwarz) anlegen
- ☐ Endformatrahmen setzen (Trimbox)
- ☐ Überdrucken richtig definieren
- ☒ Weitere Infos zum Thema Druckdaten finden Sie hier!